

STEINEL LDPE DRUT SPOIWO DRAŻKOWE Z TWORZYWA

CENA: **14,00** PLN

CZAS WYSYŁKI: 24 GODZINY

PRODUCENT: STEINEL

NUMER KATALOGOWY: 073312

KOD EAN: 4007841073312

100 g = ca. 26 pcs.



OPIS PRZEDMIOTU

STEINEL LDPE 250 °C SPOIWO DRAŻKOWE DO TRWAŁEGO ZGRZEWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH

DRUT ZGRZEWICZY - SPOIWO PRĘTOWE DO TRWAŁEGO ZGRZEWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH LDPE.

PARAMETRY TECHNICZNE:

TEMPERATURA ZGRZEWANIA: 250 °C,

KOLOR: BIAŁY,

MASA: 100 G.

PRZY SPAWANIU TWORZYW SZTUCZNYCH OBIE ŁĄCZONE CZĘŚCI MUSZĄ BYĆ WYKONANE Z TEGO SAMEGO MATERIAŁU, NALEŻY PRZED SPAWANIEM OKREŚLIĆ RODZAJ TWORZYWA.

NASTĘPNIE NALEŻY WYBRAĆ SPOIWO Z ODPOWIEDNIEGO MATERIAŁU.

ZAMOCOWAĆ SPAWANE PRZEDMIOTY, ZŁĄCZE OCZYŚCIĆ, ODTŁUŚCIĆ I W RAZIE POTRZEBY ZUKOSOWAĆ, ABY ZWIĘKSZYĆ POWIERZCHNIĘ ZGRZEWU.

POTEM MOŻNA SPAW PODGRZAĆ GORĄCYM POWIETRZEM (OK. 250 - 400 °C - ZALEŻNIE OD MATERIAŁU) I PRZYSTAWIĆ SPOIWO BEZPOŚREDNIO LUB ZA POMOCĄ DYSZY ZGRZEWOCZEJ.

STABILNOŚĆ SPOINY WYMAGA, ABY PRZEDMIOT I SPOIWO BYŁY „CIASTOWATE”.

SPAW MOŻNA PRZETESTOWAĆ: PRZY PRÓBIE ROZERWANIA POWINNA POWSTAĆ BIAŁA RYSA.

ZGRZEWANIE PRZY POMOCY DRUTÓW MOŻNA PRZEPROWADZIĆ WYŁĄCZNIE PRZY POMOCY OPALAREK Z ELEKTRONICZNĄ REGULACJĄ TEMPERATURY, PRAWIDŁOWE ZGRZANIE WYMAGA PRECYZYJNEGO USTAWIENIA TEMPERATURY PRACY, ZGODNIE Z TYPEM ZGRZEWANEGO TWORZYWA ORAZ ODPOWIEDNIEGO ZASTOSOWANIA DYSZ ZGRZEWOCZYCH.